

RHEOBUILD® LD80

Adjuvant haut de gamme réducteur d'eau / superplastifiant pour béton

Description

Le RHEOBUILD® LD80 est un superplastifiant haut de gamme et de grande performance, ainsi qu'un agent réducteur d'eau spécifiquement conçu pour la production de béton rhéoplastique exigé pour les pieux de fondation, etc. Le RHEOBUILD® LD80 disperse et défloque les particules de ciment augmentant de ce fait l'ouvrabilité et la fluidité des mélanges de béton.

Utilisations principales

- Pour tous les usages sur les pieux de fondation y compris la méthode par analyse en flux continu (A.F.C.)
- Pour la production de béton fluide.
- Pour améliorer l'ouvrabilité.
- Pour bétonnage par temps chaud.
- Pour contrôler le retard du durcissement initial et final des mélanges de béton.

Domaines d'application

L'utilisation de RHEOBUILD® LD80 est recommandée dans toutes les situations suivantes:

- Béton pour les pieux de fondation.
- Béton contenant des matériaux pouzzolaniques.
- Dans les zones fortement armées où ouvrabilité et cohésion sont des avantages.

Composition

Adjuvant à plusieurs composants à base de polymères à grand poids moléculaire et de lignosulfonates raffinés.

Avantages

- Efficace avec une vaste gamme de contenus et de types de ciment.
- Améliore la pompabilité, longévité et étanchéité.
- Temps du maintien d'affaissement étendu maintient l'ouvrabilité au-delà de celle du béton utilisant des superplastifiants conventionnels.
- Réduit les problèmes de placement par hautes températures en améliorant le temps d'ouvrabilité avec contrôle des temps de durcissement.

Action

Le RHEOBUILD® LD80 agit sur les particules de ciment par son action puissante de déflocage et de séquestration pour retarder et optimiser l'hydratation de la pâte de ciment. Sa puissante action plastifiante donne un béton de grande ouvrabilité, réactif et cohésif. Cette action permet de produire un béton avec une teneur en eau basse ou réduite.

Conditionnement

Le RHEOBUILD® LD80 est fourni en vrac ou en fûts de 210 litres.

*Caractéristiques

Couleur:	liquide brun foncé
Poids spécifique:	1,195 à 25°C
Teneur en chlorure:	n.a. aux normes BS 5075
	Partie 1
Teneur en nitrate :	n.a.
Point de congélation:	0°C
Inflammabilité:	n.a.



RHEOBUILD® LD80

Normes

ASTM C-494 Types D et G

BS 5075 : Partie 1. Retardant / Superplastifiant

Mode d'emploi

Le RHEOBUILD® LD80 doit être ajouté au mélange de béton pendant le cycle de malaxage en même temps que l'eau. Ne jamais ajouter le RHEOBUILD® LD80 à du ciment Alternativement en cas d'utilisation du RHEOBUILD® LD80 pour produire du béton fluide sur le chantier dans des camions bétonnières, il peut être ajouté par le distributeur d'alimentation à l'arrière du camion. Laisser malaxer au moins 5 minutes avant de décharger - révolution minimum du tambour 10 t/mn - pour produire un mélange parfaitement homogène.

Dosage

Il est recommandé de procéder à des essais préalables afin de déterminer le dosage optimal de RHEOBUILD® LD80. A titre indicatif les dosages suivants sont recommandés pour un essai de départ.

Béton fluide:

Un ajout de 600 à 800 ml par 100 kg de ciment est habituellement exigé pour produire un béton fluide avec un affaissement initial entre 50 et 70 mm.

Béton hautement résistant à grande ouvrabilité:

En utilisant 750 à 1000 ml de RHEOBUILD® LD80 par 100 kg, les mélanges de béton peuvent être produits avec une réduction d'eau allant de 10 à 15% et une augmentation d'ouvrabilité entre 100 et 150%.

Compatibilité

Le RHEOBUILD® LD80 peut être employé avec tous les types de ciment Portland y compris le ciment modifié résistant aux sulfates (Type II). Pour l'utilisation de ciments spéciaux, consultez le Service Technique BASF.

Le RHEOBUILD® LD80 ne doit pas être prémélangé à d'autres adjuvants. Si d'autres adjuvants sont nécessaires dans le béton contenant du RHEOBUILD® LD80, ils doivent être versés séparément. Contactez le Service Technique BASF pour plus de renseignements.

Effets d'un surdosage

Un important surdosage de RHEOBUILD® LD80 aura les conséquences suivantes:

- Retardement du durcissement initial et final.
- Augmentation de l'entraînement d'air.
- Augmentation de l'ouvrabilité.

A condition qu'il soit correctement traité, la résistance finale du béton ne sera pas compromise et sera généralement plus importante que celle d'un béton normal. Les effets d'un surdosage seront amplifiés avec du ciment CRS (ciment résistant aux sulfates).

Distribution

La distribution du RHEOBUILD® LD80 doit se faire à l'aide d'un distributeur industriel, disponible auprès de BASF. Détails disponibles sur demande.

Précautions d'emploi

Le RHEOBUILD® LD80 ne contient pas de substances dangereuses nécessitant un étiquetage. Consultez la fiche de données de sécurité pour des renseignements complémentaires.



RHEOBUILD® LE

Stockage

Stocker à l'abri, protéger du rayonnement solaire direct et des températures extrêmes. Le produit se conserve 2 ans dans les mêmes conditions de stockage. Le non-respect des recommandations de stockage peut entraîner la détérioration prématurée du produit ou de son emballage. Pour un conseil spécifique de stockage, consultez le Service Technique BASF.

Remarques

Une assistance technique sur le chantier ne constitue pas une responsabilité de surveillance. Pour plus de renseignements contactez votre représentant local BASF.

BASF se réserve le droit de détenir la vraie cause de difficultés déterminée par le biais de méthodes d'essais approuvées.

Qualité et soin

Tous les produits en provenance de BASF Dubaï, EAU, sont fabriqués sous la responsabilité d'un système de gestion indépendamment certifié pour satisfaire aux exigences de conformité avec les normes sur la qualité, l'environnement, la salubrité et la sécurité professionnelles UAE ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

03/94 BASF_CC-UAE révision 05/2006

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et ne représentent pas une garantie de performance

L'information donnée sur cette fiche est correcte et basée sur notre meilleure connaissance du produit. Nos recommandations, conformes à nos conditions générales de vente, sont sans engagement de notre part, de nos représentants ou distributeurs, quant aux conditions de travail, du chantier et de mise en oeuvre sur lesquelles nous n'avons aucune influence.

Comme toutes les fiches techniques BASF sont mises à jour régulièrement, il est à la charge de l'utilisateur d'en obtenir les dernières éditions.

e-mail: marketingcc.mideast@basf.com

Fax: +971 4 8851002





945787

